

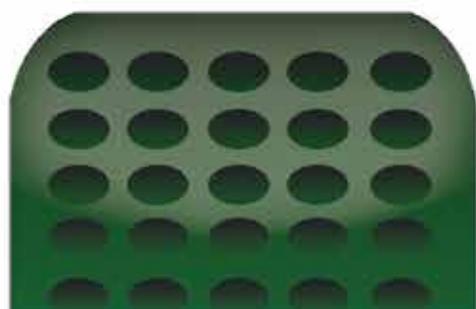


TECTUBI RACCORDI



GEMINOX

WELDED PIPES DIVISION



СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ТРУБЫ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ СПЛАВОВ,
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИ ПЛАКИРОВАННЫЕ
ТРУБЫ (CLAD PIPES) И МЕХАНИЧЕСКИ
ПЛАКИРОВАННЫЕ ТРУБЫ (LINED PIPES)



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

Название компании

Gieminox Tectubi Raccordi S.R.L.

Юридический адрес

Via Lago di Vico, 22
36015 Schio (VI), Italy

Уставный капитал

2 000 000,00 евро

Регистрационный № плательщика НДС

IT 03670350242

Регистрация в торгово-промышленной палате

REA/VI 344108

Администрация и производство

Via Lago di Vico, 22
36015 Schio (VI), Italy

Телефон

+ 39 0445 575959

Факс

+ 39 0445 575305

E-mail

info@gieminox.com

Веб-сайт

www.gieminox.com



ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



Gieminox Tectubi Raccordi – 30 лет опыта в сфере производства сварных труб

Компания была основана в 1980 г. под названием **Gieminox S.R.L.** В настоящее время компания называется **Gieminox Tectubi Raccordi Welded Pipes Division** и является новым совместным предприятием с компанией **Tectubi Raccordi S.p.A.** **Gieminox Tectubi Raccordi Welded Pipes Division** зарекомендовала себя как надежного производителя сварных прямошовных металлургически и механически плакированных труб, используемых в отрасли производства и передачи энергии.

Компания **Gieminox** придерживается высочайших стандартов качества в соответствии с требованиями международных нормативов для данной продукции. В настоящее время компания обладает преимуществом в результате инвестиций в передовые технологии производства и процессов сварки. Данные технологии позволяют компании производить в том числе и толстостенные сварные трубы длиной до 12 м и с толщиной стенок до 60 мм.

Помимо производства цельных труб из коррозионно-стойких сплавов, компания **Gieminox** усовершенствовала процесс производства экономически эффективных изделий, таких как биметаллические механически плакированные трубы и прямошовные сварные металлургически плакированные трубы, чьи механические и коррозионные свойства соответствуют особым требованиям клиентов.

Процесс производства и система обеспечения качества

Основная цель компании **Gieminox** – позиционирование в качестве ведущего предприятия на рынке. Для достижения этой цели значительные и постоянно увеличивающиеся средства направляются на обновление и расширение логистической цепочки и производственных мощностей. Последнее поколение фрикционных прессов, печей для термообработки, прокатных станов, сварочного оборудования, токарных станков, и т.д. обеспечивают внедрение самых передовых технологий в систему производства. Поставки продукции для крупнейших мировых проектов в нефтегазовой отрасли, химической и нефтехимической промышленности, электроэнергетики, добывающей промышленности, для водоочистительных сооружений, проектирования и строительства свидетельствуют о высоком качестве и надежности компании.

Новое совместное предприятие **Gieminox Tectubi Raccordi Welded Pipes Division** является еще одним стратегическим шагом в направлении расширения сферы деятельности и усилении одного из основных производственных секторов **Allied International Group**, что позволит Группе выйти на рынок с еще большим ассортиментом высококачественных продуктов. Это еще одно подтверждение стабильности и серьезности, отличающих компанию наряду с тенденцией смотреть в будущее с оптимизмом

6 причин для выбора Gieminox Tectubi Raccordi

Степень удовлетворенности клиентов контролируется компанией **Gieminox Tectubi Raccordi** на основании ежегодного анкетирования относительно качества продукции, обслуживания и уровня информационного взаимодействия.

6 основных причин, по которым наши клиенты отдают предпочтение нашей компании: компетентность, ассортимент продукции, стоимость, надежность, сроки поставок и доступность.

Данный мониторинг помогает нашей компании постоянно повышать производственные показатели в соответствии с лозунгом: *«разработки на основе передовых технологий, движение в будущее».*



ПЛОЩАДЬ ПРЕДПРИЯТИЯ И ОФИСЫ





Скио – Виченца – Италия
Площадь предприятия (кв.м)

Открытая площадь:	9 000
Застроенная площадь:	21 000
Общая площадь:	30 000

На рынке всегда ценились качество обслуживания и продукции компании **Gieminox Tectubi Raccordi**. Это позволило компании быстро развиваться с момента ее создания и достигнуть уровня производственной мощности, благодаря которому в настоящее время компания является одним из основных производителей сварных труб в мире.



ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВА



Сварные прямошовные трубы

Ассортимент продукции

Наружный диаметр: от 3 до 100 дюймов в соответствии со стандартами ASTM/ASME/DIN

Толщина стенок: от 3 до 60 мм

Длина: до 12 м

Материалы

Нержавеющая сталь 300 серии, жаропрочная сталь, супермастеничные сплавы, никель, никелевые сплавы, медно-никелевые сплавы, дуплекс, супердуплекс, титан.

Стандартные длины: 6 и 12 метров без кольцевых швов.

По специальному запросу возможна поставка труб длиной до 16 метров (в зависимости от наличия листового проката).



Сварные прямошовные металлургически плакированные трубы (Clad Pipes)

Ассортимент продукции

Наружный диаметр внешней трубы: от 8 до 100 дюймов

Толщина стенок внешней трубы: от 6 до 80 мм

Длина: до 12 м

Материалы

Основной материал: углеродистая сталь, низколегированная сталь и сталь с высоким пределом текучести.

Плакировочная сталь: SS304L, SS316L, SS317L, SS410, сплав 625, сплав 825 и т.д.

Металлургически плакированные трубы производятся из горячекатанных плакированных листов; для более быстрой поставки в качестве альтернативы могут использоваться листы, плакированные методом сварки взрывом. Плакированные листы формируются в трубы, а затем свариваются продольной сваркой при помощи метода SAW/ESW (дуговая сварка под флюсом/электрошлаковая сварка).



Биметаллические механически плакированные трубы (Bi-Metal Lined Pipes)

Ассортимент продукции

Наружный диаметр внешней трубы: от 6 до 24 дюймов

Толщина стенок внешней трубы: от 10 до 35 мм

Длина: от 2 до 12 м

Материалы

В качестве материала внешних труб используется углеродистая сталь или сталь с высоким пределом текучести:

API 5L классы: X42 – X52 – X60 – X65 – X70

EEMUA классы: EP360 – EP415 – EP450 – EP485

DNV классы: 360Mpa – 415Mpa – 450Mpa – 485Mpa

Трубы для механической плакировки из коррозионностойких сплавов могут производиться из следующих материалов:

Нержавеющая сталь серии 300: 304L, 316L, 317L

Супермастеничные сплавы: 6Mo, 254 SMO, 904L

Никелевые сплавы: Монель 400, Инконель 625 и Инколой 825

Биметаллические механически плакированные трубы производятся компанией **Gieminox Tectubi Raccordi** при помощи технологий, спроектированных и разработанных компанией в соответствии с API 5LD и DNV OS F101



МАТЕРИАЛЫ



Используемые материалы и соответствующие международные стандарты

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

- 304/L, 304/H, 316/L, 317/L, 321/H, 347/H, 309/S, 310/S, 410/S, 904L, 254SMO, 6Mo, 253Ma

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ДУПЛЕКС И СУПЕРДУПЛЕКС

- UNS 31803, UNS 32750, UNS 32760, UNS 32550, UNS 32101

НИКЕЛЬ И НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ

- UNS N02200, UNS N02201, UNS N10276, UNS N06622, UNS N06455, UNS N10665, UNS N10675, UNS N06600, UNS N06601, UNS N06617, UNS N06625, UNS N08825, UNS N08800, UNS N08810, UNS N08811, UNS N08330, UNS N08020, UNS N08028, UNS N08031, UNS N06059

МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЙ СПЛАВ

- UNS C70600 (Cu/Ni 90/10)

ТИТАН

- UNS R50250, UNS R50400

Производственные стандарты

- ANSI B36.10, B36.19, B16.25,
- ASTM A268, A269, A312, A358, A778, A790, A928, B444, B474, B514, B515, B517, B673, B705, B725, B862
- EN 10217-5, 10217-7
- NORSOK M630

Нормы проектирования

- ASME B31.3, AD 2000 Merkblatt WO, PED 97/23/CE, API SLC, DNV OSF101



РЫНКИ СБЫТА И КЛИЕНТЫ



Компания **Gieminox Tectubi Raccordi** осуществляет поставки для основных мировых проектов, крупнейших инжиниринговых компаний и конечных потребителей, включая:



Рынки сбыта, обслуживаемые **Gieminox Tectubi Raccordi**



Нефтегазовая отрасль



Нефтехимическая / химическая промышленность



Производство электроэнергии



Добывающая промышленность



Водоочистка

ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА



обработка заказа • прокатка • гибка
плазменная дуговая сварка (PAW) • газвольфрамовая
дуговая сварка (GTAW) и дуговая сварка под флюсом (SAW)



Термообработка · Калибровка

ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА



Снятие фасок · Декапирование



Маркировка · Логистика

Качество – наша сила

Помимо сертификации ISO 9001/2008 – PED для повышения качества обслуживания клиентов и признания на рынке компания **Gieminox Tectubi Raccordi**:

- Работает в соответствии с самыми усовершенствованными процедурами контроля качества и системой производства;
 - Открыта для любых инспекционных проверок со стороны клиентов для получения специальных разрешений;
 - Использует технологию сварки в соответствии с ASME IX, EN288, EN15614 и другими международными стандартами, что подтверждено TÜV, APAVE, DNV, Bureau Veritas, Lloyd's Register, ABS.
- Также по запросу клиентов проводятся дополнительные специальные испытания и включаются в квалификационную процедуру;
- Придерживается ТБОЗ и ООС с целью предотвращения и сокращения несчастных случаев, защиты рабочих и окружающей среды.



Сертификация Norsok

В 2008 году компания получила аттестацию NORSOK M-650 rev.3 от Teknologisk Institutt Certification AS (Осло, Норвегия).

Данная аттестация позволяет компании поставлять следующие сварные трубы:

- UNS S32205/UNS S31803 (с толщиной стенок до 43,75 мм)
- UNS S32750 (с толщиной стенок до 37,5 мм)
- UNS S32760 (с толщиной стенок до 37,5 мм)
- UNS N08926 (с толщиной стенок до 25,6 мм)
- UNS S31254 (с толщиной стенок до 18,75 мм)

Стандарты Norsok разработаны норвежской нефтяной промышленностью для определения материалов, которые могут эффективно и бюджетно использоваться в нефтегазовой отрасли.



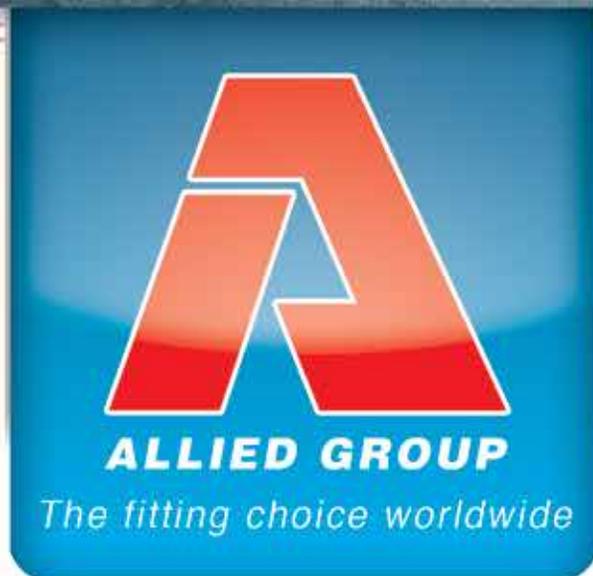
TECTUBI RACCORDI



GEMINOX

WELDED PIPES DIVISION

ALLIED В МИРЕ



GIEMINOX TECTUBI RACCORDI S.R.L.

Администрация и производство

Via Lago di Vico, 22 - 36015 Schio - Italy
Телефон +39 0445 575959 - Факс +39 0445 575305
info@gieminox.com - www.gieminox.com



Вы можете посетить наш веб-сайт,
просканировав код QR
Вашим смартфоном



Gieminox Tectubi Raccordi S.R.L. ВХОДИТ В СОСТАВ Allied International Group